

龙门式复合三面铣镗加工中心

机床型号		WN-LF2215Z×3	
项目		单位	规格
工作台	工作台尺寸(长×宽)	mm	2200×1000
	T形槽尺寸(个数-槽宽×距离)	kg	5-22×180
	工作台承重	mm	8000
工作台移动行程(X轴)	2200		
滑板移动行程(Y轴)	2000		
滑板移动行程(Y1/Y2轴)	1100		
滑枕移动行程(Z轴)	1000		
滑枕移动行程(Z1/Z2轴)	600		
Z主轴端面至工作面距离	500~1500		
Z1/Z2主轴端面至工作台中心距离	150~750		
Z1/Z2主轴中心至工作台面距离	200~1300		
Z1/Z2主轴端面间最大距离	1500		
位置精度	双向定位精度(X/Y/Y1/Y2/Z/Z1/Z2)	0.020/0.016/0.016/0.016/0.016	
	双向重复定位精度(X/Y/Y1/Y2/Z/Z1/Z2)	0.016/0.012/0.012/0.012/0.012	
主轴	主轴锥孔型号	BT50	
	主轴转速	r/min	6000
进给	快速移动速度(X/Y/Y1/Y2/Z/Z1/Z2)	mm/min	20000/20000/20000/15000/15000
	进给速度		20-6000
刀库	刀库容量	把	卧式32/立式16
	刀具最大直径(满刀/邻刀)	mm	Φ125/Φ250
	刀具最大长度		400
	刀具最大重量	kg	25
	换刀时间(T-T)	sec	卧式32/立式2.5
电机	主轴电机功率(连续/30min)	kW	22/26
	伺服电机功率(X/Y/Y1/Y2/Z/Z1/Z2)		7/7/6/7/7
	冷却电机功率		0.84
电气总容量		KVA	95
机床重量(约)		kg	42000
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	6000×8850×7080