

WN-H系列整机

机器型号		WN-H50Z-APC	
项目	单位	规格	
工作台	工作台数量	个	2
	工作台面积	mm	500×500
	特征		叉式交换/动立柱
	最小分度单位	Deg (.)	1°×360或任意分度转台 1°×360/1'
	伺服电机功率	kW	3.0
	刹紧油压 (数控)	pa	20×10 ³
	刹车扭力 (数控)	kg	500
	锁紧力 (数控/分度)	kg	3000/4000
	工作台回转分度精度	Sec (")	15/6
	工作台回转重复精度	Sec (")	4/2
	工作台T型槽	mm	5-18×100
	承载力 (数控/分度)	kg	600/800
行程	X轴最大行程	mm	700
	Y轴最大行程		600
	Z轴最大行程		600
	主轴中心至工作台台面距离		80-680
	主轴端面至工作台中心距离		150-750
主轴	主轴锥孔型号		BT50
	主轴套筒规格	mm	Φ155
	主轴传动方式		同步带
	主轴最高转速	r/min	6000
进给	三轴切削进给	mm/min	10-6000
	三轴快移速度(x/y/z)		24000/30000/30000
	三轴导轨形式		滚柱线轨
	滚珠丝杆规格		4010
刀库	刀库形式		链条式机械手换刀
	刀具容量	把 Piece	32
	刀具最大直径×长度	mm	Φ250×400 (满刀/邻刀)
	刀具最大重量	kg	25
	换刀时间 (刀对刀)	Sec	6.5
电机	主轴电机功率	kW	15/18.5
	主轴电机最大扭矩		148
	三轴伺服电机功率		4.5/4.5/4.5
	冷却电机		0.76
精度	X/Y/Z轴定位精度	mm	0.012/0.010/0.010
	X/Y/Z轴重复定位精度		0.010/0.008/0.008
系统	控制系统		发那科FANUC oi MF (1)
其他	工作气压	kgf/cm ²	≥6
	设备总容量	KVA	30
	外形尺寸 (长×宽×高)	mm	5,000×3,600×3,500
	机床约重	kg	11,000